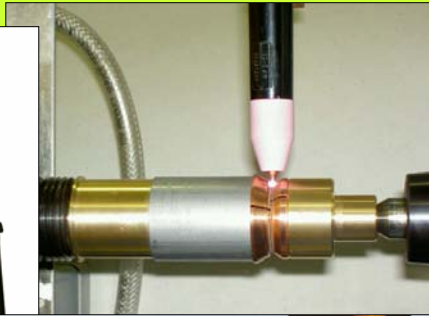


## PLASMAFIX 51



Mikroplasma-  
Stromquelle  
für das manuelle  
und automatisierte  
Mikroplasma-  
und TIG-  
Feinschweissen

### Besondere Eigenschaften

**Die Mikroplasma- und TIG-Schweissanlage für Schweissungen mit pulsierenden Strömen für feinste Anwendungen.**

- Plasma- und TIG-Schweissen in einem Gerät
- hohe Schweissqualität und Leistung
- einfache Bedienung
- absolute Reproduzierbarkeit der Parameter
- Überwachung des Prozesses
- Zuverlässigkeit

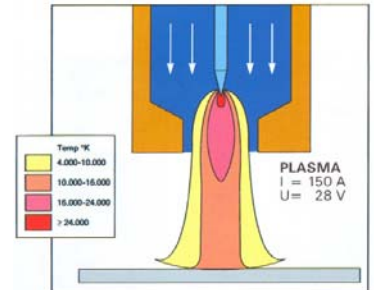
# PLASMAFIX 51

Die programmierbare, transistorisierte Stromquelle wird im Bereich Medizinal-Sensor-Vakuum- und Feinblechtechnik sowie Elektronik und Feinmechanik für das Schweißen an kleinen und kleinsten Armaturen und Teilen aller Art eingesetzt.

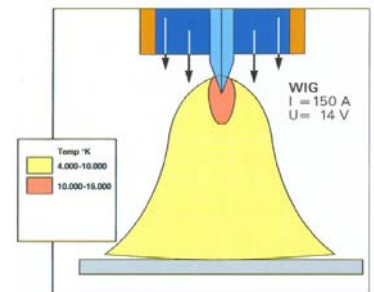
## Gefragte Technik zu ihrem Nutzen

- robustes Gehäuse mit Rahmen aus Stahl
- äusserst stabiler, richtungsgenauer und auslenkbarer Lichtbogen beim Plasmaschweißen
- beste Zündeigenschaften durch Pilotlichtbogen beim Mikroplasmaschweißen
- ausgerüstet mit 16-Bit Mikroprozessorsteuerung
- 100 verschiedene Schweißabläufe mit den entsprechenden Funktionen und Parametern können programmiert werden
- Serielle Schnittstelle RS 232 zum kommunizieren mit extremem Drucker, PC oder SPS (Datenerfassung, Programmmanagement, Automatisierung)
- Fehlerdiagnostik-Programm
- Alarmzeichen zur Abnutzungs-Kontrolle der Elektrode
- Fernstelleranschluss für Fusspedal oder Automatisierung

mit der **PLASMAFIX 51** schweißen sie Plasma und TIG in einem Gerät

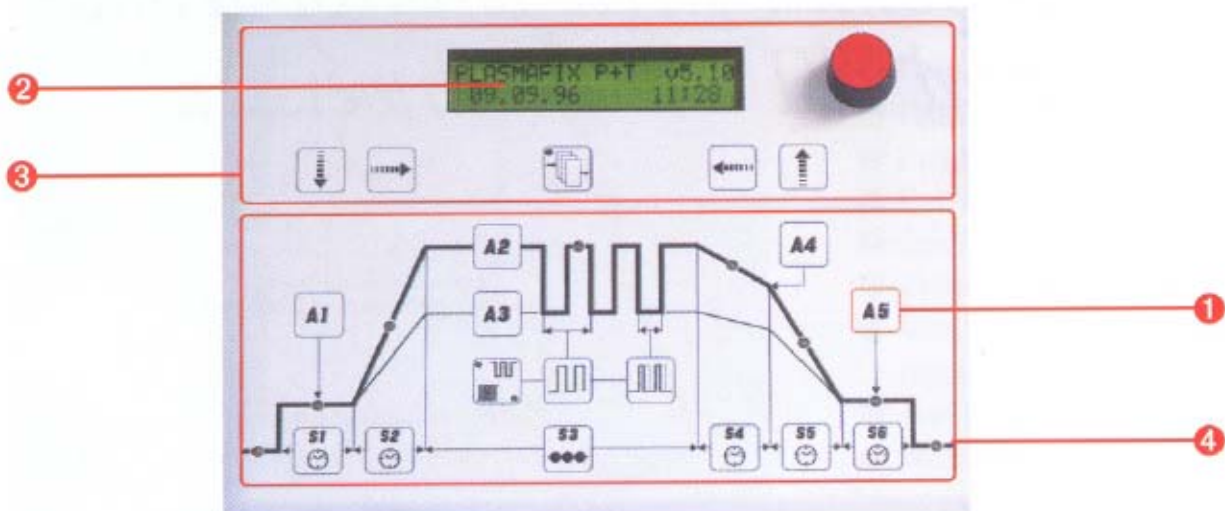


Form und Temperaturverlauf des Plasmalichtbogens



Form und Temperaturverlauf des TIG Lichtbogens

## Einfache und verständliche Bedienung mit übersichtlichem Programmablauf



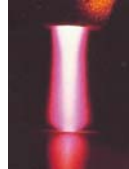
- 1 beim Drücken einer Taste leuchtet das entsprechende LED und im Display erscheint der gewählte Wert
- 2 alphanumerische, mehrsprachige Anzeige des modifizierten Parameters der Ist-Werte von Strom und Spannung
- 3 einfache Tastenbedienung
  - Programm aufrufen und speichern
  - Menu- und Parameterwahl
  - aktiver Parameter am Codierrad verstellen
- 4 übersichtliche Bedienung des Schweißablaufs mit den entsprechenden Strömen A1...A5 und Zeiten S1...S6 und der Möglichkeit zum Pulsen

## Plasmabrenner mit Zubehörkasten

- zum Mikroplasma-schweißen bis 20A mit Handbrenner MP 2-12
- zum Mikroplasma-schweißen bis 20A mit Maschinenbrenner MP 2-21
- zum Mikroplasma-schweißen bis 50A mit Handbrenner MP 5-13
- zum Mikroplasma-schweißen bis 50A mit Maschinenbrenner MP 5-21

## Ausrüstung Spezialdüsen für Schweißung unter 45° und 90°

- **zum Mikroplasma-schweißen bis 20A (MP 2-12/21)**
  - Plasmadüse  $\varnothing$  0,8 , 45° (bis 10A) EG 424 175 -R
  - Plasmadüse  $\varnothing$  1,0 , 45° (bis 15A) EG 424 176 -R
  - Plasmadüse  $\varnothing$  1,2 , 45° (bis 20A) EG 424 177 -R
  - Plasmadüse  $\varnothing$  0,8 , 90° (bis 10A) EG 424 172 -R
  - Plasmadüse  $\varnothing$  1,0 , 90° (bis 15A) EG 424 173 -R
  - Plasmadüse  $\varnothing$  1,2 , 90° (bis 20A) EG 424 174 -R
  - Düse geschlossen EG 424 178
- **zum Mikroplasma-schweißen bis 50A (MP 5-13/21)**
  - Plasmadüse  $\varnothing$  0,6 , 45° EG 307 248
  - Plasmadüse  $\varnothing$  0,8/1,0/1,2 , 45° EG 307 280
  - Plasmadüse  $\varnothing$  1,5/1,8 , 45° EG 307 249
  - Schutzgasdüse 45° EG 309 953
  - Plasmadüse  $\varnothing$  0,6/0,8 , 90° EG 307 250
  - Plasmadüse  $\varnothing$  1,0/1,2 , 90° EG 307 251
  - Plasmadüse  $\varnothing$  1,5/1,8 , 90° EG 307 252
  - Schutzgasdüse 45° EG 309 953
  - Schutzgasdüse geschlossen 90° EG 309 954



## Automatisierung

Die PLASMAFIX 51 ist zur Automatisierung mit dem OERLIKON Baukastensystem CITOTURN 800 bestens geeignet. (verlangen sie die entsprechenden Unterlagen)

### Das Gerät ist ausgerüstet :

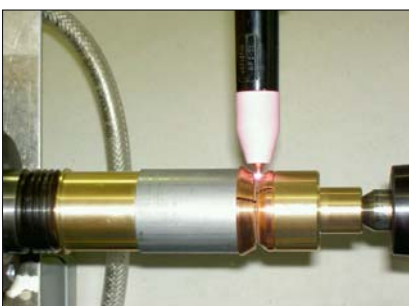
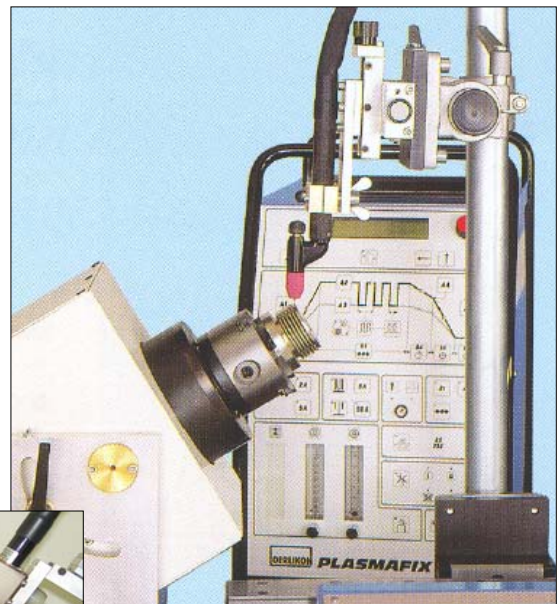
- mit einer Schnittstelle für einfache Mechanisierung
- mit Schnittstelle RS 232 (Datentransfer)

### Drucker zur PLASMAFIX 51

- Um eine Schweißdatenregistrierung gemäss Qualitätssicherungsanforderungen zu ermöglichen, ist eine Printerschnittstelle RS 232 zum Anschluss eines Druckers an der Rückwand der Stromquelle eingebaut.

### Folgende Ausdrücke sind möglich :

- Ausdruck aller Programm Parameter-Informationen
- Ausdruck von Ist-Spannung und Ist-Strom während dem Schweißen (Intervall wählbar)



## Technische Daten :

### Mikroplasma-Stromquelle PLASMAFIX 51

#### Netzanschluss :

Netzspannung 3-phasig	230/400/440V
Frequenz	50/60Hz
Dauerstrom bei 100% ED	
- bei 230V	9,3A
- bei 400V	5,4A
- bei 440V	4,9A
Aufnahmeleistung max.	3,4kVA
Absicherung	10A

#### Schweisleistung :

Schweisstrombereich	
- bei Plasma	0,08...50A
- bei TIG	0,8...50A
Schweisstrom	
- Plasma bei 100% ED	50A
- TIG bei 60% ED	50A

#### Geräteschutz :

Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	H
Normen	EN 60974.1

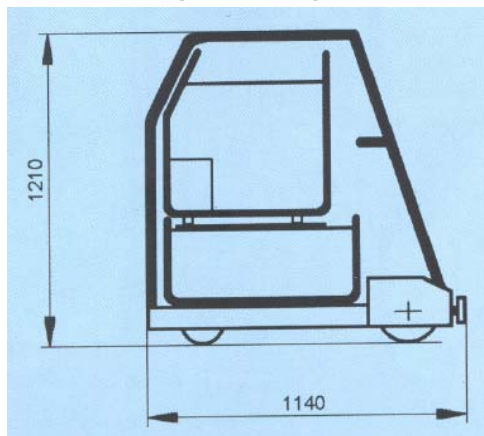
#### Abmessungen und Gewicht :

Abmessungen (LxBxH)	630x355x730mm
Gewicht netto	95kg

### Kühlgerät REFRIJET GR 51

Max. Druck	6bar
Betriebsdruck	4,8bar
Fördermenge	3,3l/min
Tankinhalt	5l
Gewicht	40kg

### Abmessungen Fahrwagen



Fahrwagenbreite 660mm

## Bestellinformationen :

- **Mikroplasma-Stromquelle PLASMAFIX 51** **W 000 315 658**  
mit Gasschlauch 2m für Plasmagas (Pilotgas)  
und Gasschlauch 2m für Schutzgas  
inkl. Netzkabel 3m mit Netzstecker
- **Kühlgerät REFRIJET GR 51** **W 000 315 645**
- **Fahrwagen PLASMAFIX 51** **W 000 315 659**
- **verwendete Schweissausrüstung Plasma**  
zum Mikroplasmawissen bis 50A
  - Handbrenner wassergekühlt  
Mikroplasmabrenner MP 5-13 , Länge 4m **W 000 315 645**  
Mikroplasmabrenner MP 5-13 , Länge 8m **W 000 315 652**
  - Maschinenbrenner wassergekühlt  
Mikroplasmabrenner MP 5-21 , Länge 4m **W 000 273 237**  
Mikroplasmabrenner MP 5-21 , Länge 8m **W 000 370 619**
  - Zubehörkasten zu MP 5-13/21 **W 000 315 651**
- **zum Mikroplasmawissen bis 20A**
  - Handbrenner wassergekühlt  
Mikroplasmabrenner MP 2-12 , Länge 4m **W 000 315 653**
  - Maschinenbrenner wassergekühlt  
Mikroplasmabrenner MP 2-21 , Länge 4m **W 000 315 655**
  - Zubehörkasten zu MP 2-12 **EG 418 338 -T**
  - Zubehörkasten zu MP 2-21 **EG 421 774 -T**
- **verwendete Schweissausrüstung TIG**
  - Handbrenner wassergekühlt  
TIG-Brenner PROTIG 10W, spez. Länge 5m **EG 427 222 -T**  
Zubehörkasten zu CITORCH T 10 **W 000 306 441**
  - Maschinenbrenner wassergekühlt  
TIG-Brenner PROTIG 25W, spez. Länge 5m **EG 427 223 -T**  
Zubehörkasten zu PROTIG 25W spez. **EG 427 126 -T**
  - Übergangsstück Schutzgas TIG **EG 427 044 -X**
- **Massekabel 16mm<sup>2</sup> DIX/Kabelschuh, Länge 5m** **EG 416 784 -T**
- **Druckreduzierventil für Plasmagas** **E 4148 154 A**  
**Druckreduzierventil für Schutzgas** **E 4148 155 A**
- **Kühlmittel FREEZCOOL 9,6L** **W 000 010 167**

### Folgende Optionen sind erhältlich :

- Doppelfussschalter
- Fusspedal mit Stromeinstellung, Kabel 7m
- Fusspedal zum Punktschweißen mit Kabel 4m
- Drucker
- Druckerkabel RS-232 , Länge 3m
- Thermopapier (10 Rollen)
- Verbindungskabel PC, 3m (RS 232 C 25/9 pin)
- PC Software für Programmverwaltung
- Ausrüstung Formiergas
- CITOTURN 800

Ausgabe Februar 2011 , Änderungen vorbehalten

## Swiss - Welding Schweisstechnik GmbH

Merkurstrasse 2  
6210 Sursee

Tel: 041 920 33 66  
Fax: 041 920 33 67

E-Mail: info@swiss-welding.ch